



LG 22

Rasante per calcestruzzo di colore bianco



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco, applicabile a mano, a base di inerti selezionati di finissima granulometria, legante idraulico e additivi specifici.

Fornitura e stoccaggio

LG 22 viene fornito in sacchi speciali da 20 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo.

Campi di impiego

LG 22 può essere utilizzato come lisciatura in interni ed esterni di superfici intonacate con premiscelati a base calce-legante idraulico, purché libere da polveri, efflorescenze, oli, grassi e disarmanti. LG 22 non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Non applicare su calcestruzzo e su supporti che presentino irregolarità superiori a 5 mm. Evitare l'utilizzo su supporti molto assorbenti se non trattati con primer tipo PRG 10.

LG 22

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Le superfici devono essere complanari, uniformi ed umide. Asportare prima dell'applicazione eventuali polveri, efflorescenze, eventuali tracce di disarmante, mediante lavaggio con idropulitrice. Per l'applicazione operare come segue: verificare che il supporto sia umido altrimenti provvedere ad inumidirlo; impastare 100 kg di prodotto con 48/50 litri di acqua; agitare evitando in ogni caso un eccessivo inglobamento d'aria. L'impasto così preparato va lasciato riposare per 15 minuti circa. Applicare con la spatola metallica in due o più passate incrociando il senso di applicazione fino ad ottenere una superficie liscia priva di giunture e sormonti. Se l'applicazione viene effettuata su sottofondi particolarmente assorbenti applicare PRG 10 diluito 1:10 come isolante.

Voci di capitolato

I supporti da finire devono essere puliti, liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi e disarmanti. Asportare o consolidare ogni parte incoerente o instabile. Sul supporto così preparato, eventualmente inumidito, si applica il rasante LG 22 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte accuratamente selezionato, legante idraulico bianco e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 1-1,3 kg/m² per mm di spessore. La finitura deve essere eseguita in fase plastica, applicando lo stesso prodotto a più passate utilizzando la spatola metallica fino ad ottenere una superficie completamente liscia.

Avvertenze

Non mescolare LG 22 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa; il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione (forte vento o pieno sole). Nel caso di applicazioni in esterno, in caso di prolungata esposizione alle intemperie, è necessaria l'applicazione di idonea pittura idrorepellente. Si consiglia di non utilizzare LG 22 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Non applicare su supporti incoerenti e non superare gli spessori di 3 mm.

Non è idoneo a ricevere rivestimenti con materiali lapidei o ceramici e stucchi marmorizzati, in ogni caso le pitture saranno applicate a indurimento dell'LG 22 completamente avvenuto (28 gg).

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

LG 22

DATI TECNICI secondo norma UNI EN 998-1	PRESTAZIONI
Peso specifico	850 kg/m ³ ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo	0,1 mm
Acqua d'impasto	48-50% circa
Resa teorica	1-1,3 kg/m ² per spessori di 1 mm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	≥ 1 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg	≥ 2,5 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	10
Adesione su laterizio	≥ 0.4 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	B
Assorbimento d'acqua	W0
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoigrom. standard
Conducibilità termica λ	0,60 W/mK (valore tabulato)
Spess. massimo di applicazione	3 mm

v. 04/2024

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.